

印刷用ドクターブレード（スウェーデン鋼）

Cross-link ドクターブレード

Cross-link ドクターブレードは、フレキソ印刷、ラミネート、およびコーティング用途のためにスウェーデン鋼を採用して開発された印刷用ドクターブレードです。多様な材質と寸法を揃え、ドクターブレードにおいて極めて重要とされる「均一な皮膜形成」と「耐摩耗性」を実現します。シリンダー（アニロックス）との摩擦の大小、ブレードから派生する金属片によるシリンダー（アニロックス）のダメージリスク、カーバイドの密度、ブレードそのものの硬度、等、様々な要因から適切なドクターブレードをお届けします。

プラスチック、カーボン鋼、ステンレス鋼、合金工具鋼、特殊精錬鋼、と多様な材質を揃え、用途に合致した、求められる機能特性を実現いたします。

また、Cross-link ドクターブレードはセラミックによるコーティングや補強をしておりません。これは、セラミックから派生するシリンダー（アニロックス）へのダメージリスクを軽減させるためであります。

- #100 シリーズ（タイプ PL）— ポリエステル製およびポリエチレン製
- #300 シリーズ（タイプ CS）— カーボンスチール（炭素鋼）製
- #400 シリーズ（タイプ SS）— ステンレススチール（ステンレス鋼）製
- #500 シリーズ（タイプ RSS）— リファインド・ステンレススチール（精錬ステンレス鋼）製
- #600 シリーズ（タイプ RCS）— リファインド・カーボンスチール（精錬炭素鋼）製
- #800 シリーズ（タイプ MTS）— マイクロアロイドツールスチール（マイクロ合金工具鋼）製
- #900 シリーズ（タイプ NANO）— 特殊処理による精錬鋼

上記の製品シリーズを揃え、通常使用される寸法（厚み、幅）をご用意しております。また、ラメラエッジにおける刃先の厚みと幅も多様な寸法を揃えております。ケース内には通常 100m 巻きで梱包されており、引き出してカットできる包装になっています。

また、長くアニロックスロールを取り扱ってきた経験から、用途に適したドクターブレードとセッティングのご提案が可能です。是非お試しください。



Cross-link Pacific, Inc.

株式会社クロスリンク・パシフィック
〒160-0005 東京都新宿区愛住町23-14
tel. 03-5919-2120 • fax. 03-5919-2129
www.crosslinkpacific.co.jp • info@crosslinkpacific.co.jp

印刷用ドクター（スウェーデン鋼）

Cross-link ドクターブレード

名称	材質・特長	寸法	用途	適性ほか
#100 シリーズ タイプ「PL」	ポリエステル製 ポリエチレン製 高い耐磨耗性 高い安全性 高い耐水性、耐溶剤性	幅： 12.0-70.0mm 厚み： 0.20-2.00mm	フレキシ グラビア	おもにフレキシ印刷に使用される。 チャンバーにおけるコンテインメント ブレード（押さえ）用途。または、 段ボール、ティッシュ、封筒用途に 用いられる。
#300 シリーズ タイプ「CS」	カーボンスチール （炭素鋼）製 高い耐磨耗性 なめらかで均一な皮膜形成	幅： 7.0-80.0mm 厚み： 0.076-0.38mm 硬度：590-600HV	フレキシ グラビア	フレキシ印刷およびグラビア印刷に 適性。スチールのマイクロ構造における 高密度カーバイド特性を有し、高い 耐磨耗性を持つ。
#400 シリーズ タイプ「SS」	ステンレススチール （ステンレス鋼）製 高い耐腐食性と耐磨耗性 なめらかで均一な皮膜形成	幅： 7.0-80.0mm 厚み： 0.15-0.38mm 硬度：約 560HV	フレキシ グラビア	さびに強く、水性インキを用いた印刷に 適性。粒子が細かいため、インキング システム内のブレードカスの発生を削減。
#500 シリーズ タイプ「RSS」	リファインド・ステンレススチール （精錬ステンレス鋼）製 高い耐腐食性と耐磨耗性 アニロックスの磨耗を軽減 なめらかで均一な皮膜形成	幅： 7.0-80.0mm 厚み： 0.076-0.30mm 硬度：約 580HV	フレキシ グラビア	酸化によるさびに強く、水性インキを 用いた印刷に適性。粒子が極めて細かく、 インキングシステム内のブレードカスの発生 を削減。超精錬マイクロ構造によりセッティ ング/ドクタリング時の摩擦が最小減に。
#600 シリーズ タイプ「RCS」	リファインド・カーボンスチール （精錬炭素鋼）製 高い印刷品質と耐磨耗性 アニロックスの磨耗を軽減 なめらかで均一な皮膜形成	幅： 7.0-80.0mm 厚み： 0.076-0.30mm 硬度：約 595HV	フレキシ グラビア	超精錬マイクロ構造によりセッティング/ドクタ リング時の摩擦を低く抑え、磨耗を最小限 に。 また、金属糸や固着物の発生を抑える。
#800 シリーズ タイプ「MTS」	マイクロアロイドツールスチール （マイクロ合金工具鋼）製 高硬度による高い耐磨耗性 なめらかで均一な皮膜形成	幅： 7.0-80.0mm 厚み： 0.15-0.20mm 硬度：約 620HV	フレキシ グラビア	超精製マイクロのカーバイド粒子構造により、 非常に高い耐磨耗特性を有するため、白 インキやパールインキなど、磨耗が激しい インキを使用する際に有効。
#900 シリーズ タイプ「Nano I」	特殊処理による精錬鋼 高い印刷品質と耐磨耗性 低摩擦でアニロックス磨耗を軽減 非セラミックによる低ダメージリスク 極めてなめらかで均一な皮膜	幅： 7.0-80.0mm 厚み： 0.15-0.38mm 硬度：約 850HV	フレキシ グラビア	超精錬マイクロのカーバイド粒子構造により、 非常に高い耐磨耗性を有する。白インキや パールインキなど、磨耗が激しいインキを 使用する用途に有効。シリンダー（アニロク クス）に対する摩擦を約 40-60%低減。

* 硬度：ピッカース硬度。0.15mm 厚の試験サンプルによる。

刃先の名称	側面図	刃先	用途	適性ほか
#10 ベベルエッジ		角度 2 - 30 度	フレキシ グラビア	コーティング用途によく用いられる。馴染み は早い、磨耗によりカキ具合が変化。
#25 ラディアスエッジ		丸みのある刃先 両サイド使用可能	フレキシ グラビア	ラミネーティングやコーティングに使用される。 耐久性に優れ、ロールに対し高密閉性。
#50 ラメラエッジ		サイズはお客様の ご要望に応じます。	フレキシ グラビア	最も標準的。馴染みが速く磨耗によりカキ 具合が変化しない。ロールに対して低摩擦。